

Technical Data CMS 502 HP multi gauge

Strickeinheit	
Schlitten / Stricksysteme	1 x 2
Kombinierte Strick- Umhängesysteme mit Split-Funktion [01]	2
Berührungslose elektronische Auswahlssysteme mit 2 Selektionsstellen	6
Dynamische Festigkeitseinstellung mit Schrittmotoren: Steuerung mit PTS (Power Tension Setting): extrem schnelles Verstellen der Maschenfestigkeit	●
Antrieb / Versatz	
Hauptantrieb: programmierbare Geschwindigkeit; variabler Hub; Power-RCR System (Rapid Carriage Return); flexible Geschwindigkeitsanpassung mittels Einschaltstange; CFC-Schutzsystem (Carriage Force Control)	●
Strickgeschwindigkeit max. (m/s) [02]	1,2
Versatz: Versatzweg max. 4" / programmierbare Versatzgeschwindigkeit	●
Nadelbett	
Nennbreite / max. Arbeitsbreite in Zoll (cm)	45 (114)
Feinheiten	E 2,5,2, 3,5,2, 6,2, 7,2, 8,2
Feinheitsumbau [03]	E 2,5,2 – 8,2
Maschenbilder	●
Gesteuerte Niederhalteplatinen auf beiden Nadelbetten	●
Kastenfeder- Umhängenadel mit gefederter Zunge	●
Nadelwächer	●
Fadenklemm- und Schneideeinrichtung mit individuellen Klemm- und Schneidestellen auf der rechten Seite [04]	8
Beleuchtung Nadelraum	●
Schockabstellung vorne / hinten	● ●
Fadenführung	
Faden- Kontrolleinheiten [05]	16 14
Aktive Fadenklemme links / rechts	● ●
Aufholspanner mit Skalierung und nachgeschalteter Permanent- Fadenbremse, links / rechts	8 12
Fadenumlenker zur Optimierung der Fadenführung links / rechts	● ●
Fadenführer- Stäbe / -Bestückung	4 8
Plattierkit bestehend aus Plattierfadenführern und spezieller Garnaufnahme	○
Fadenzuführeinheit	
Friktionsfournisseur, je 8 Spuren links / rechts	○ ●
ASCON®, Automatic stitch control, 8 Messstellen, links / rechts [06]	○ ○
Gestrickabzugssystem	
Hauptabzug	●
Oberer Abzug	○
Abzugskamm für Gestrickanfang auf leeren Nadeln	●
Steuerung / Datenbearbeitung	
Speicherausbau (Hauptrechner)	256 MB
Stoll-touchcontrol®: verschiebbarer Displayschieber mit Touchscreen;	●
2 USB-Anschluss; Festplatte; Online über Ethernet	●
Batterie Back-up: fehlerfreie Fortsetzung des Strickteils nach Stromausfall	●
Schutzeinrichtung	
Vollkapselung im Arbeitsraumbereich	●
Maschine entspricht den EG-Richtlinien (CE-Zeichen)	●
Maschinenzustandsleuchte	●
Maße / Gewichte	
Länge: unverpackt Packmaß Kiste Packmaß Palette mm ca.	2370 2644 2644
Breite: unverpackt Packmaß Kiste Packmaß Palette mm ca.	909 1150 1102
Höhe: unverpackt Packmaß Kiste Packmaß Palette mm ca.	2050 1938 1720
Gewicht: netto Kistenverpackung brutto Palettenverpackung brutto kg ca.	1028 1458 1148
Anschlusswert je nach Betriebszustand (kW) [07]	1,7

- Serienausstattung
- Sonderausstattung

[01] Alle Systeme sind autark. Stricken mit der Dreivegetechnik oder gleichzeitiges Umhängen nach vorne und hinten.

[02] Abhängig von Garn und Musteraufbau.

[03] Umbau zur CMS 502 HP möglich.

[04] Optional mit 1x16 Klemm- und Schneidepunkte.

[05] Für Feinheit E 2,5,2 | 6,2 und höher

[06] System zum Messen und Regeln der Maschenlänge.

[07] Der Stromverbrauch während des Strickvorgangs hängt immer von der Feinheit und den Arbeitsbedingungen ab und können wesentlich niedriger sein, als der angegebene Anschlusswert.

Unsere Produkte werden kontinuierlich weiterentwickelt, daher sind technische Änderungen vorbehalten. Alle Angaben entsprechend dem Zeitpunkt der Drucklegung 01/12-D.