

Technische Daten CMS 730 S knit&wear

Strickeinheit	
Schlitten / Stricksysteme	1 x 3
Kombinierte Strick-Umhängesysteme mit variabler 2.Festigkeit und separater Vorkulierung [01]	3 [02]
Berührungslose elektronische Auswahlssysteme mit 2 Selektionsstellen	8
Dynamische Festigkeitseinstellung mit Schrittmotoren: Steuerung mit PTS (Power Tension Setting); extrem schnelles Verstellen der Maschenfestigkeit	●
Manuell schaltbarer Nadelschlosseinlauf	●
Einstreifer	●
Fadeneinblasvorrichtung, erfordert externe Druckluftversorgung	○
Antrieb / Versatz	
Hauptantrieb: programmierbare Geschwindigkeit; variabler Hub; Power-RCR-System (Rapid Carriage Return); flexible Geschwindigkeitsanpassung mittels Einschaltstange; CFC-Schutzsystem (Carriage Force Control)	●
Strickgeschwindigkeit max. (m/s) [03]	1,2
Versatz: Versatzweg max. 4", programmierbare Versatzgeschwindigkeit	●
Nadelbett	
Nennbreite / max. Arbeitsbreite in Zoll (cm)	72 (183)
Feinheiten [04]	E 3,5.2 – 9.2
Feinheitsumbau	E 3,5.2 – 9.2
Motorisch angesteuerte, gefedert geschlossene Niederhalteplatinen auf beiden Nadelbetten	●
Magnetische Fadenklemmeinrichtung	●
Kastenfeder-Umhängenadel mit gefederter Zunge	●
Nadelwächter	●
Fadenklemm- und Schneideeinrichtung, 8 je Seite [05]	●
Beleuchtung Nadelraum	●
Schockabstellung vorne / hinten	● ●
Fadenführung	
Faden-Kontrolleinheiten [06]	24 22 18
Aktive Fadenklemme links / rechts	● ●
Aufholspanner mit Skalierung und nachgeschalteter Permanent-Fadenbremse, je Seite	12
Fadenumlenker zur Optimierung der Fadenführung	●
Fadenführer-Stäbe / -Bestückung	4 14
Intarsiafadenführer	○
Plattierkit bestehend aus Plattierfadenführern und spezieller Garnaufnahme	○
2 Zusatzhalter für je 4 Garnspulen	○
Zusätzliche Garnspulenhalter rückseitig eingehängt	○
Fadenzuführeinheit	
Friktionsfournisseur, je 8 Spuren links / rechts	● ●
Speicherfournisseur, max. 2 x 3 [07]	○ [08]
ASCONE® – Stitch Calibration System, 8 Messstellen rechts [09]	○
Gestrickabzugssystem Stoll-multiflex®	
Hauptabzug: Wirkungsweise tangential, einstellbare Einzelwalzensegmente	●
Oberer Abzug	●
Abzugskamm für Gestrickanfang auf leeren Nadeln	●
Steuerung / Datenbearbeitung	
Speicherausbau (Hauptrechner)	256 MB
Stoll-touchcontrol®: Verschiebbarer Displayschieber mit Touchscreen; Farbdisplay 800 x 600 Pixel	●
2 USB-Anschlüsse: Festplatte; Online über Ethernet	●
Batterie Back-up: fehlerfreie Fortsetzung des Strickteils nach Stromausfall	●
Schutzeinrichtung	
Vollkapselung im Arbeitsraumbereich	●
Maschine entspricht den EG-Richtlinien (CE-Zeichen)	●
Maschinenzustandsleuchte	●
Reinigungseinrichtung	
Absaugereinrichtung mit Turbine; mit Reinigungsbürste am Saugrohr	●
Maße / Gewichte	
Länge: unverpackt Packmaß Kiste Packmaß Palette mm ca.	3550 3848 3848
Breite: unverpackt Packmaß Kiste Packmaß Palette mm ca.	909 1150 1102
Höhe: unverpackt Packmaß Kiste Packmaß Palette mm ca.	2050 1938 1810
Gewicht: netto Kistenverpackung brutto Palettenverpackung brutto kg ca.	1520 2140 1720
Anschlusswert je nach Betriebszustand (kW)	2,7

● Serienausstattung

○ Sonderausstattung

[01] Alle Systeme sind autark. Stricken mit der Dreiwegetechnik oder gleichzeitiges Umhängen nach vorne und hinten.

[02] Mit variabler Zweiter Festigkeit und Schrittmotor-gesteuerten Abzugsteilen.

[03] Abhängig von Garn und Musteraufbau.

[04] Feinheiten E 3,5.2 | 5.2 | 6.2 | 7.2 | 9.2

[05] Schlittenunabhängig.

[06] Bei Feinheit E 3,5.2+ 5.2 | 6.2 | 7.2 + 9.2

[07] Erfordert Trafo, nicht in Kombination mit ASCONE®. Standardausstattung bei Feinheit E9.2

[08] Für Feinheit E9.2.

[09] System zum Messen und Regeln der Maschenlänge.

Unsere Produkte werden kontinuierlich weiterentwickelt, daher sind technische Änderungen vorbehalten. Alle Angaben entsprechend dem Zeitpunkt der Drucklegung 01/12-D.