

## 技术参数

编织系统	CMS 830 ki 织可穿	CMS 730 ki T 织可穿	CMS 530 ki 织可穿	CMS 202 ki B 织可穿
机头   带翻针功能的复合编织-移圈系统 <sup>1</sup>	1 × 3	1 × 3	1 × 3	1 × 2
带有两个选针点的无摩擦式电子选针系统	8	8	8	6
通过步进马达设置动态密度值；通过PTS（动力密度设置）来快速调整线圈密度	●	●	●	●
<b>传动   横移</b>				
主传动：可编程控制机速；可变动程；动力-RCR系统（快速机头回转）；操纵杆可调节机速；CFC-保护系统（机头阻力控制）	●	●	●	●
最快编织速度（米/秒） <sup>2</sup>	1.2	1.2	1.2	1.2
空行最快速度（米/秒）	1.5	1.5	1.5	1.5
最大横移动程4英寸，可编程控制横移速度	●	● <sup>3</sup>	●	●
<b>针床</b>				
实际宽度   合机头模式最大工作宽度，英寸（厘米）	84 (213)	72 (183)	50 (127)	24 (60)
针距 <sup>4</sup>	E2,5.2 - 9.2	E6.2   E7.2	E2,5.2 - 7.2	E6.2   E7.2 <sup>4</sup>
针板更换 <sup>5</sup>	●	●	●	●
齿口片	●	●	●	●
前后针床可移动沉降片	●	可调节深度	●	●
弹簧控制沉降片	-	-	-	-
带翻针片和弹簧针舌的织针	●	●	●	●
探针器	●	●	●	●
织针更换	○	○	○	○
切夹纱装置，左   右	8   8	8   8 <sup>6</sup>	8   8	-   12
工作区域照明	●	●	●	●
针床震动自停装置，前   后	●   ●	●   ●	●   ●	●   ●
针床部件和机头滑杆的中央润滑	○	○	○	-
<b>尺寸   重量</b>				
长度：净尺寸   带包装箱尺寸   带底盘尺寸（毫米）	4025   4488   4488	3550   3840   3840	2700   2970   2970	1838   2000   2000
宽度：净尺寸   带包装箱尺寸   带底盘尺寸（毫米）	909   1150   1102	909   1150   1100	909   1140   1100	909   1140   1100
高度：净尺寸   带包装箱尺寸   带底盘尺寸（毫米）	2050   1938   1810	2050   1940   1810	2050   1900   1810	2050   1900   1800
重量：净重   带包装箱毛重   带底盘毛重（千克）	1650   2410   1910	1510   1994   1709	1290   1618   1383	736   994   831
<b>控制系统   数据传输</b>				
彩色显示的可移动多点触摸屏	●	●	●	● <sup>7</sup>
2个USB接口；联网	●	●	●	●
备用电池：断电后可无故障继续编织	●	●	●	●
<b>安全装置</b>				
全封闭工作区域	●	●	●	●
机器符合EC标准（CE标志）	●	●	●	●
带报警蜂鸣器的机器状态指示灯	●	●	●	●

导纱系统	CMS 830 ki 织可穿	CMS 730 ki T 织可穿	CMS 530 ki 织可穿	CMS 202 ki B 织可穿
纱线控制装置	20-32 <sup>8</sup>	20-24 <sup>8</sup>	20-24 <sup>8</sup>	12
积极式夹纱器, 左   右	●   ●	●   ●	●   ●	-   ●
带调节刻度的两侧张力簧, 左   右	12   12	12   12	12   12	8   8
两侧断线自停装置, 左   右	8   8	8   8	8   8	-   8
纱线导向装置, 左   右	●	●	●	●
导纱器导轨   轨道   导纱器	4   8   12	4   8   16	4   8   12	4   8   10
嵌花导纱器	○	○	○	-
添纱导纱器	○	○	○	2
添纱套件: 添纱导纱器和纱架	○	○	○	○
一系统镂空编织装置 <sup>9</sup>	○	-	○	○
二系统镂空编织装置 <sup>10</sup>	○	-	○	-
毛圈装置	○	-	-	-
机器背部的纱架	○ (2 x 5)	○ (2 x 5)	● (2 x 4)	○ (1 x 6)
<b>送纱装置</b>				
摩擦式送纱器, 每侧8条轨道, 左   右	●   ●	●   ●	●   ●	○   ●
储纱装置	○	○	○	○
ASCONE <sup>11</sup> , 自动线圈控制, 8个测量点, 左   右	○	○	○	○
<b>织物牵拉系统</b>				
牵拉梳	●	●	●	-
主牵拉	Stoll-分段式*牵拉	Stoll-分段式*牵拉	Stoll-分段式*牵拉	橡皮牵拉
辅助牵拉	●	●	●	-
<b>清洁装置</b>				
涡轮式吸尘装置; 配有吸管	●	●	●	-
<b>功率</b>				
电压	(AC 400 V +/-10%)	(AC 400 V +/-10%)	(AC 230 V/400 V +/-10%)	(AC 230 V +/-10%)
功率: 取决于工作状态 (千瓦)	2.3	2.3	2.3	1.7

- 标准配置
- 可选配置

- 1 所有系统完全独立。三路编织技术, 或可同时向前、向后针床移圈。
- 2 取决于纱线和花型结构。
- 3 辅助针床: 最大横移动程2英寸

- 4 可根据要求提供更多针距。
- 5 适用于相同针距范围。
- 6 独立于机头。
- 7 不可移动显示屏。
- 8 取决于针距。
- 9 仅适用于细针距。
- 10 可根据要求提供更多针距。
- 11 用于测量和调整线圈长度的装置。

可以定制更多专业配置。

由于我们的产品不断发展和更新, 我们保留更改技术数据的权利。所有数据于公布之日起生效。

## 技术参数

编织系统	ADF 830-24 ki W 织可穿	CMS 822 ki 织可穿	CMS 830 ki S 织可穿	CMS 830 ki C 织可穿
机头   带翻针功能的复合编织-移圈系统 <sup>1</sup>	1×3	2×2	1×3	1×3
带有两个选针点的无摩擦式电子选针系统	8	12	8	8
通过步进马达设置动态密度值；通过PTS（动力密度设置）来快速调整线圈密度	●	●	●	●
<b>传动   横移</b>				
主传动：可编程控制机速；可变动程；动力-RCR系统（快速机头回转）；操纵杆可调节机速；CFC-保护系统（机头阻力控制）	●	●	●	●
最快编织速度（米/秒） <sup>2</sup>	1.2	1.2	1.2	1.0
空行最快速度（米/秒）	1.5	1.5	1.5	1.2
最大横移动程4英寸，可编程控制横移速度	●	●	●	●
<b>针床</b>				
实际宽度   合机头模式最大工作宽度，英寸（厘米）	84 (213)	84 (213)	86 (218)	84 (213)
针距 <sup>3</sup>	E6.2 - 9.2	E2,5.2 - 7.2	E3,5.2   E7.2   E9.2	E2,5.2
针板更换	● <sup>4</sup>	● <sup>4</sup>	●	-
齿口片	●	●	-	-
前后针床可移动沉降片	●	●	●	●
闭合弹簧控制沉降片	-	-	●	●
带翻针片和弹簧针舌的织针	●	●	●	●
探针器	●	●	●	●
织针更换	○	○	-	-
切夹纱装置，左   右	12   12	8   8	8   8	8   8
工作区域照明	●	●	●	●
针床震动自停装置，前   后	●   ●	●   ●	●   ●	●   ●
针床部件和机头滑杆的中央润滑	○	○	●	-
<b>尺寸   重量</b>				
长度：净尺寸   带包装箱尺寸   带底盘尺寸（毫米）	3950   4490   4490	4025   4490   4490	4025   4490   4490	4025   4490   4490
宽度：净尺寸   带包装箱尺寸   带底盘尺寸（毫米）	1203   1150   1100	909   1150   1100	909   1150   1100	909   1150   1100
高度：净尺寸   带包装箱尺寸   带底盘尺寸（毫米）	1810   1940   1810	2050   1940   1810	2050   1940   1810	2050   1940   1810
重量：净重   带包装箱毛重   带底盘毛重（千克）	1750   2510   2010	1670   2430   1930	1600   2359   1859	1690   2449   1949
<b>控制系统   数据传输</b>				
彩色显示的可移动多点触摸屏	●	●	●	●
2个USB接口；联网	●	●	●	●
备用电池：断电后可无故障继续编织	●	●	●	●
<b>安全装置</b>				
全封闭工作区域	●	●	●	●
机器符合EC标准（CE标志）	●	●	●	●
带报警蜂鸣器的机器状态指示灯	●	●	●	●

导纱系统	ADF 830-24 ki W 织可穿	CMS 822 ki 织可穿	CMS 830 ki S 织可穿	CMS 830 ki C 织可穿
纱线控制装置	32	20-32 <sup>5</sup>	20-24 <sup>5</sup>	32
积极式夹纱器, 左   右	-	●   ●	●   ●	●   ●
带调节刻度的两侧张力簧, 左   右	-	12   12	12   12	12   12
两侧断线自停装置, 左   右	-	8   8	12   12	8   8
纱线导向装置, 左   右	-	●	●	●
导纱器导轨   轨道   导纱器	6   12   24	4   8   16	4   8   16	4   8   16
嵌花导纱器	24 (all in one)	○	-	○
添纱导纱器	24 (all in one)	○	○	○
添纱套件: 添纱导纱器和纱架	-	○	○	○
一系统镂空编织装置 <sup>6</sup>	○	○	-	-
二系统镂空编织装置 <sup>7</sup>	-	-	-	-
毛圈装置	○	-	-	-
机器背部的辅助纱架	● (4 x 6)	● (2 x 5) <sup>8</sup>	○ (2 x 5)	● (2 x 5)
<b>送纱装置</b>				
摩擦式送纱器, 每侧8条轨道, 左   右	○	●   ●	●   ● <sup>9</sup>	●   ●
储纱装置	○	○	● <sup>10</sup>	-
ASCONE <sup>11</sup> , 自动线圈控制, 8个测量点, 左   右	○   ○	○ <sup>12</sup>	○   ○ <sup>9</sup>	○   ○
<b>织物牵拉系统</b>				
牵拉梳	●	●	●	●
主牵拉	Stoll-分段式*牵拉	Stoll-分段式*牵拉	Stoll-分段式*牵拉	Stoll-分段式*牵拉
辅助牵拉	●	●	●	●
<b>清洁装置</b>				
涡轮式吸尘装置: 配有吸管	●	●	●	●
<b>功率</b>				
电压	(AC 230 V/400 V +/-10%)	(AC 400 V +/-10%)	(AC 400 V +/-10%)	(AC 400 V +/-10%)
功率: 取决于工作状态 (千瓦)	2.3	2.6	2.7	2.3

- 标准配置
- 可选配置

<sup>1</sup> 所有系统完全独立。三路编织技术, 或可同时向前、向后针床移圈。  
<sup>2</sup> 取决于纱线和花型结构。  
<sup>3</sup> 可根据要求提供更多针距。  
<sup>4</sup> 适用于相同针距范围。

<sup>5</sup> 取决于针距。  
<sup>6</sup> 仅适用于细针距。  
<sup>7</sup> 可根据要求提供更多针距。  
<sup>8</sup> 针距 E2,5.2 + E3,5.2 + E5.2 / 可选针距 E6.2 及更高机型。  
<sup>9</sup> 针距 E7.2, 标准配置左右两侧。  
<sup>10</sup> 针距 E9.2 | E3,5.2, 标准配置6x LGL ECOPOWER。  
<sup>11</sup> 用于测量和调整线圈长度的装置。  
<sup>12</sup> 针距 E16 | E18 | E8.2, 标准配置左右两侧。

可以定制更多专业配置。

由于我们的产品不断发展和更新, 我们保留更改技术数据的权利。所有数据于公布之日起生效 05/19-CN。