

时间至关紧要

众多重要细节融入于效率升级包

全新改进版M1plus®在提高生产率方面起着非常重要的作用，不仅编程专家可以编制省时的运行程序，新版的M1plus®甚至可以帮助初学者优化编织顺序和进程。此外，导纱器停位的优化同样起到了关键的作用，通过改良的方式可以控制导纱器自动停在布边最近位置。

欲了解更多信息，敬请访问我们的网站：www.stoll.com

STOLL

产品信息

STOLL

H. Stoll AG & Co. KG

Stollweg 1
72760 Reutlingen
Germany

Tel.: +49 (0) 7121-313-0
Fax: +49 (0) 7121-313-110

contact@stoll.com
www.stoll.com



STOLL

产品信息

紧凑方案

CMS 502 HP+ / CMS 502 HP+ 多针距

CMS 502 HP+



机型CMS 502 HP+的优势：

- + 12爪切夹纱装置（右侧）
- + 2个额外添纱导纱器：标配
- + 单相控制——减少能源供应
- + 辅助牵拉：标配

我们的目标：最好的结果

我们的解决方案：两款高效电脑横机
CMS 502 HP+和 CMS 502 HP+多针距

我们研发了两款高效电脑横机：CMS 502 HP+和CMS 502 HP+多针距。凭借对所有细节改进的效率升级包带来了显著的结果：提升生产率，无需提高编织速度，也无需增加对纱线的要求。

德国研发 -- 中国组装

随着Stoll在中国上海金山设立100%全资子公司的生产工厂，可以更接近主要市场。随着“准入级”机型CMS 502 HP+和CMS 502 HP+多针距的推出，德国研发-中国组装的模式，可以在短时间内生产交付小型横机。

我们交付

德国品质

确保

贴近市场

及

高性价比

