

技术参数

编织系统	ADF 530-32	ADF 530-32 B	ADF 530-32 W	ADF 530-32 BW
机头 编织系统	1×3	1×3	1×3	1×3
带翻针功能的复合编织-移圈系统 ¹	3	3	3	3
带有两个选针点的无摩擦式电子选针系统	8	8	8	8
通过步进马达设置动态密度值； 通过PTS（动力密度设置）来快速调整线圈密度	●	●	●	●
传动 横移				
主传动：可编程控制机速；可变动程；动力-RCR系统（快速机头回转）； 操纵杆可调节机速；CFC-保护系统（机头阻力控制）	●	●	●	●
最快编织速度（米/秒） ²	1.2	1.2	1.2	1.2
空行最快速度（米/秒）	1.5	1.5	1.5	1.5
最大横移程4英寸，可编程控制横移速度	●	●	●	●
针床				
最大工作宽度，英寸（厘米）	50 (127)	50 (127)	50 (127)	50 (127)
针距 ³	E 8-18 E 6.2-8.2	E 8-18 E 6.2-8.2	E 10-18 E 6.2-8.2	E 10-18 E 6.2-8.2
针板更换 ⁴	○	○	○	○
固定齿口片	●	●	●	●
前后针床可移动沉降片	●	●	●	●
带翻针片和弹簧针舌的织针	●	●	●	●
探针器	●	●	●	●
织针更换	○	○	○	○
切夹纱装置，左 右	16 16	16 16	16 16	16 16
工作区域照明	●	●	●	●
针床震动自停装置，前 后	● ●	● ●	● ●	● ●
毛圈装置 ⁵	○	○	-	-
镂空编织装置 ⁵	○	○	-	-
导纱系统				
纱线控制装置	32	32	32	32
导纱器导轨 导纱器	8 32	8 32	8 32	8 32
粗衬纬纱穿纱装置 ⁶	-	-	●	●
机器背部的纱架 ⁷	●	●	●	●
带调节刻度的两侧张力簧和持续式张力夹纱器，左8个 右8个 ⁸	○	○	○	○
MSF3送纱器安装套件 ⁹	○	○	○	○
EFS送纱器安装套件 ⁹	○	○	○	○
LGL送纱器安装套件	-	-	-	-
ASCONE [®] 10	-	-	-	-

织物牵拉系统	ADF 530-32	ADF 530-32 B	ADF 530-32 W	ADF 530-32 BW
主牵拉	STOLL-分段式*牵拉	橡皮牵拉	STOLL-分段式*牵拉	橡皮牵拉
辅助牵拉	●	-	●	-
牵拉梳	●	-	●	-
控制系统 数据传输				
STOLL-触摸控制®: 可移动12.1英寸触摸屏; 彩色显示	●	●	●	●
2个USB接口; 硬盘驱动; 联网	●	●	●	●
备用电池: 断电后可无故障继续编织	●	●	●	●
安全装置				
光栅感应装置	●	●	●	●
机器符合EC标准 (CE标志)	●	●	●	●
带报警蜂鸣器的机器状态指示灯	●	●	●	●
清洁装置				
涡轮式吸尘装置; 配有吸管	●	●	●	●
尺寸 重量				
长度: 净尺寸 带包装箱尺寸 带底盘尺寸 (毫米)	3080 3540 3540	3080 3540 3540	3080 3540 3540	3080 3540 3540
宽度: 净尺寸 带包装箱尺寸 带底盘尺寸 (毫米)	1203 1138 1102	1203 1138 1102	1203 1138 1102	1203 1138 1102
高度: 净尺寸 带包装箱尺寸 带底盘尺寸 (毫米)	1810 2218 2010	1810 2218 2010	1810 2218 2010	1810 2218 2010
重量: 净重 带包装箱毛重 带底盘毛重 (千克)	1490 1905 1605	1370 1785 1485	1495 1910 1610	1375 1790 1490
功率				
功率: 取决于工作状态 (千瓦) ¹¹	2.3	2.3	2.3	2.3
可变电压 AC 230V/400V +/-10%	●	●	●	●

- 标准配置
- 可选配置

¹ 所有系统完全独立。三路编织技术, 或可同时向前、向后针床移圈。

² 取决于纱线和花型结构。

³ 针距 E 6.2 | 7.2 | 8.2 | 8 | 10 | 12 | 12m10 | 14 | 14m12 | 16 | 18 | 18m16

⁴ 在相同针距范围内, 可与多针距机型互换。

⁵ 按需配置。

⁶ 适用于针距 E 10-14 和 6.2:

- 2个导纱器孔眼针距为 E 3,5.2
 - 适用于针距 E 3,5.2 的2组穿纱装置
 - 适用于针距 E 3,5.2 的2组纱线控制装置
- 适用于针距 E 16-18:
- 2个导纱器孔眼针距为 E 6.2
 - 适用于针距 E 6.2 的2组穿纱装置
 - 适用于针距 E 6.2 的2组纱线控制装置

⁷ 6个支架, 每个支架配有4个络筒

- ⁸ 侧面纱线喂入装置包括:
- 纱线导向装置, 左 | 右
 - 电子积极式夹纱器, 左8个 | 右8个
 - 带调节刻度的两侧张力簧和持续式张力夹纱器, 左8个 | 右8个

⁹ 需另配变压器。

¹⁰ 仅与侧面纱线喂入装置联合使用。

¹¹ 实际耗电远低于所示值, 取决于针距和工作条件。

可以定制更多专业配置。

由于我们的产品不断发展和更新, 我们保留更改技术数据的权利。所有数据于公布之日起生效。

技术参数

编织系统	ADF 530-16	ADF 530-16 B	ADF 530-16 W	ADF 530-16 BW
机头 编织系统	1×3	1×3	1×3	1×3
带翻针功能的复合编织-移圈系统 ¹	3	3	3	3
带有两个选针点的无摩擦式电子选针系统	8	8	8	8
通过步进马达设置动态密度值； 通过PTS (动力密度设置) 来快速调整线圈密度	●	●	●	●
传动 横移				
主传动：可编程控制机速；可变动程；动力-RCR系统 (快速机头回转)； 操纵杆可调节机速；CFC-保护系统 (机头阻力控制)	●	●	●	●
最快编织速度 (米/秒) ²	1.2	1.2	1.2	1.2
空行最快速度 (米/秒)	1.5	1.5	1.5	1.5
最大横移程4英寸，可编程控制横移速度	●	●	●	●
针床				
最大工作宽度，英寸 (厘米)	50 (127)	50 (127)	50 (127)	50 (127)
针距	E 5 - 18 ³ E 2,5.2 - 8.2	E 5 - 18 ³ E 2,5.2 - 8.2	E 10 - 18 ⁴ E 6.2 - 8.2	E 10 - 18 ⁴ E 6.2 - 8.2
针板更换 ⁵	○	○	○	○
固定齿口片	●	●	●	●
前后针床可移动沉降片	●	●	●	●
带翻针片和弹簧针舌的织针	●	●	●	●
探针器	●	●	●	●
织针更换	○	○	○	○
切夹纱装置，左 右	8 8	8 8	8 8	8 8
工作区域照明	●	●	●	●
针床震动自停装置，前 后	● ●	● ●	● ●	● ●
毛圈装置 ⁶	○	○	-	-
镂空编织装置 ⁶	○	○	-	-
导纱系统				
纱线控制装置	16	16	16	16
导纱器导轨 导纱器	4 16	4 16	4 16	4 16
粗衬纬纱穿纱装置 ⁷	-	-	●	●
机器背部的纱架 ⁸	●	●	●	●
带调节刻度的两侧张力簧和持续式张力夹纱器，左8个 右8个 ⁹	○	○	○	○
MSF3送纱器安装套件 ¹⁰	○	○	○	○
EFS送纱器安装套件 ¹⁰	○	○	○	○
LGL送纱器安装套件	-	-	-	-
ASCONE ¹¹	-	-	-	-

织物牵拉系统	ADF 530-16	ADF 530-16 B	ADF 530-16 W	ADF 530-16 BW
主牵拉	STOLL-分段式®牵拉	橡皮牵拉	STOLL-分段式®牵拉	橡皮牵拉
辅助牵拉	●	-	●	-
牵拉梳	●	-	●	-
控制系统 数据传输				
STOLL-触摸控制®: 可移动12.1英寸触摸屏; 彩色显示	●	●	●	●
2个USB接口; 硬盘驱动; 联网	●	●	●	●
备用电池: 断电后可无故障继续编织	●	●	●	●
安全装置				
光栅感应装置	●	●	●	●
机器符合EC标准 (CE标志)	●	●	●	●
带报警蜂鸣器的机器状态指示灯	●	●	●	●
清洁装置				
涡轮式吸尘装置; 配有吸管	●	●	●	●
尺寸 重量				
长度: 净尺寸 带包装箱尺寸 带底盘尺寸 (毫米)	3080 3540 3540	3080 3540 3540	3080 3540 3540	3080 3540 3540
宽度: 净尺寸 带包装箱尺寸 带底盘尺寸 (毫米)	1203 1138 1102	1203 1138 1102	1203 1138 1102	1203 1138 1102
高度: 净尺寸 带包装箱尺寸 带底盘尺寸 (毫米)	1810 2218 2010	1810 2218 2010	1810 2218 2010	1810 2218 2010
重量: 净重 带包装箱毛重 带底盘毛重 (千克)	1380 1795 1495	1260 1675 1375	1385 1800 1500	1265 1680 1380
功率				
功率: 取决于工作状态 (千瓦) ¹²	2.3	2.3	2.3	2.3
可变电压 AC 230V/400V +/-10%	●	●	●	●

- 标准配置
- 可选配置

¹ 所有系统完全独立。三路编织技术, 或可同向前、向后针床移圈。

² 取决于纱线和花型结构。

³ 针距 ADF 530-16 + B:
E 2,5.2 | 2,5.2 m4L | 3,5.2 | 3,5.2 m4L | 5.2 | 6.2 | 7.2 | 8.2 | 5 | 5m4 | 7 | 7m5 | 8 | 10 | 12 |

12m10 | 14 | 14m12 | 16 | 18 | 18m16

⁴ 针距 ADF 530-16 W + BW:
E 6.2 | 7.2 | 8.2 | 10 | 12 | 12m10 | 14 | 14m12 | 16 | 18 | 18m16

⁵ 在相同针距范围内, 可与多针距机型互换。

⁶ 按需配置。

⁷ 适用于针距 E 10-14 和 6.2:
- 2个导纱器孔眼针距为 E 3,5.2
- 适用于针距 E 3,5.2的2组穿纱装置
- 适用于针距 E 3,5.2的2组纱线控制装置

适用于针距 E 16-18:
- 2个导纱器孔眼针距为 E 6.2
- 适用于针距 E 6.2的2组穿纱装置
- 适用于针距 E 6.2的2组纱线控制装置

⁸ 2个支架, 每个支架配有4个络筒。

⁹ 侧面纱线喂入装置包括:
- 纱线导向装置, 左 | 右
- 电子积板式夹纱器, 左8个 | 右8个
- 带调节刻度的两侧张力簧和持续式张力夹纱器, 左8个 | 右8个

¹⁰ 需另配变压器。

¹¹ 仅与侧面纱线喂入装置联合使用。

¹² 实际耗电远低于所示值, 取决于针距和工作条件。

* 针距范围 E 2,5.2-5.2和E 5-8的机型, 其系统间距由6英寸缩减至5.2英寸。

可以定制更多专业配置。

由于我们的产品不断发展和更新, 我们保留更改技术数据的权利。所有数据于公布之日起生效。

技术参数

编织系统	ADF 530-24	ADF 530-24 B	ADF 830-24 W*
机头 编织系统	1×3	1×3	1×3
带翻针功能的复合编织-移圈系统 ¹	3	3	3
带有两个选针点的无摩擦式电子选针系统	8	8	8
通过步进马达设置动态密度值； 通过PTS (动力密度设置) 来快速调整线圈密度	●	●	●
传动 横移			
主传动: 可编程控制机速; 可变动程; 动力-RCR系统 (快速机头回转); 操纵杆可调节机速; CFC-保护系统 (机头阻力控制)	●	●	●
最快编织速度 (米/秒) ²	1.2	1.2	1.2
空行最快速度 (米/秒)	1.5	1.5	1.5
最大横移动程4英寸, 可编程控制横移速度	●	●	●
针床			
最大工作宽度, 英寸 (厘米)	50 (127)	50 (127)	84 (213)
针距	E 5 - 8 ^{3.1} E 2,5.2 - 5.2	E 5 - 8 ^{3.1} E 2,5.2 - 5.2	E 10 - 18 ^{3.2} E 6.2 - 8.2
针板更换 ⁴	○	○	○
固定齿口片	●	●	●
前后针床可移动沉降片	●	●	●
带翻针片和弹簧针舌的织针	●	●	●
探针器	●	●	●
织针更换	○	○	○
切夹纱装置, 左 右	12 12	12 12	12 12
工作区域照明	●	●	●
针床震动自停装置, 前 后	● ●	● ●	● ●
毛圈装置 ⁵	○	○	○
镂空编织装置 ⁵	○	○	○
导纱系统			
纱线控制装置	32	32	24
导纱器导轨 导纱器	6 24	6 24	6 24
衬纬纱穿纱装置 ⁶	●	●	●
机器背部的纱架 ⁷	●	●	●
带调节刻度的两侧张力簧和持续式张力夹纱器, 左6个 右6个 ⁸	○	○	○
MSF3送纱器安装套件 ⁹	○	○	○
EFS送纱器安装套件 ⁹	○	○	○
LGL送纱器安装套件	-	-	-
ASCONE ¹⁰	-	-	-

织物牵拉系统	ADF 530-24	ADF 530-24 B	ADF 830-24 W*
主牵拉	STOLL-分段式 牵拉	橡皮牵拉	STOLL-分段式*牵拉
辅助牵拉	●	-	●
牵拉梳	●	-	●
控制系统 数据传输			
STOLL-触摸控制 ⁹ : 可移动12.1英寸触摸屏; 彩色显示	●	●	●
2个USB接口; 硬盘驱动; 联网	●	●	●
备用电池: 断电后可无故障继续编织	●	●	●
安全装置			
光栅感应装置	●	●	●
机器符合EC标准 (CE标志)	●	●	●
带报警蜂鸣器的机器状态指示灯	●	●	●
清洁装置			
涡轮式吸尘装置; 配有吸管	●	●	●
尺寸 重量			
长度: 净尺寸 带包装箱尺寸 带底盘尺寸 (毫米)	3080 3540 3540	3080 3540 3540	3950 4490 4490
宽度: 净尺寸 带包装箱尺寸 带底盘尺寸 (毫米)	1203 1138 1102	1203 1138 1102	1203 1150 1100
高度: 净尺寸 带包装箱尺寸 带底盘尺寸 (毫米)	1810 2218 2010	1810 2218 2010	1810 1940 1810
重量: 净重 带包装箱毛重 带底盘毛重 (千克)	1490 1905 1605	1370 1785 1485	1750 2510 2010
功率			
功率: 取决于工作状态 (千瓦) ¹¹	2.3	2.3	2.3
可变电压 AC 230V/400V +/-10%	●	●	●

- 标准配置
- 可选配置

* 发布日期 2018年7月

¹ 所有系统完全独立。三路编织技术, 或可同时向前、向后针床移圈。

² 取决于纱线和花型结构。

^{3,1} 针距 E 2,5.2 | 2,5.2 m4L | 3,5.2 | 3,5.2 m4L | 5.2 | 5 | 5 m4 | 7 | 7 m5 | 8

^{3,2} 针距 E 6.2 | 7.2 | 8.2 | 10 | 12 | 12m10 | 14 | 14m12 | 16 | 18 | 18m16

⁴ 在相同针距范围内, 可与多针距机型互换。

⁵ 按需配置。

⁶ 适用于针距 E 10-14 和 6.2:
 - 2个导纱器孔眼针距为 E 3,5.2
 - 适用于针距 E 3,5.2的2组穿纱装置
 - 适用于针距 E 3,5.2的2组纱线控制装置
 适用于针距 E 16-18: E 16-18:
 - 2个导纱器孔眼针距为 E 6.2
 - 适用于针距 E 6.2的2组穿纱装置
 - 适用于针距 E 6.2的2组纱线控制装置

⁷ 6个支架, 每个支架配有4个络筒

⁸ 侧面纱线喂入装置包括:
 - 纱线导向装置, 左 | 右
 - 电子积极式夹纱器, 左6个 | 右6个
 - 带调节刻度的两侧张力簧和持续式张力夹纱器, 左6个 | 右6个

⁹ 需另配变压器。

¹⁰ 仅与侧面纱线喂入装置联合使用。

¹¹ 实际耗电远低于所示值, 取决于针距和工作条件。

可以定制更多专业配置。

由于我们的产品不断发展和更新, 我们保留更改技术数据的权利。所有数据于公布之日起生效06/18-CN。