

<b>编织系统</b>	
机头   编织系统	1 x 3
复合编织-移圈系统 [01]	3 [02]
带有两个选针点的无摩擦式电子选针系统	8
通过步进马达设置动态密度值；通过PTS(动力密度设置)来快速调整线圈密度	●
手动控制织针出口三角	●
压脚装置	●
<b>传动   横移</b>	
主传动：可编程控制机速；可变频程；动力-RCR-系统(快速机头回转)；操纵杆可调节机速；CFC-保护系统(机头阻力控制)	●
最快编织速度(米/秒) [04]	1.2
空行最快速度(米/秒)	1.5
最大横移动程 4 英寸，可编程控制横移速度	●
辅助针床的最大横移动程，左 右 2 英寸	-
<b>针床</b>	
实际宽度 最大工作宽度，英寸(厘米)	86 (218)
针距	E 3.5.2   E 7.2   E 9.2 [05]
针板更换	○ [06]
前后针床可移动沉降片	-
前后针床均有马达控制的闭合式弹簧沉降片	●
带翻针片和弹簧针舌的织针	●
探针器	●
齿口片	-
磁性夹纱装置	●
切夹纱装置，每侧 8 个	●   ● [08]
工作区域照明	●
针床震动自停装置，前 后	●   ●
针床部件和机头滑杆的中央润滑	●
<b>辅助针床</b>	
2 个具有翻针功能的辅助针床	-
实际宽度 最大工作宽度，英寸(厘米)	-
2 个外置翻针系统	-
针床震动自停装置，前 后	-
<b>导纱系统</b>	
纱线控制装置	24   20 [09]
积极式夹纱器，左 右	●   ●
带调节刻度的两侧张力簧，左 右	12   12
两侧断线自停装置，左 右	12   12
纱线导向装置，左 右	●   ●
导纱器导轨 导纱器	4   16
嵌花导纱器	-
添纱套件：添纱导纱器和纱架	○
纱架	○ (2 x 5)
机器背部的辅助纱架	○ (2 x 6)
<b>送纱装置</b>	
摩擦式送纱器，8条轨道，左 右	●   ●
储纱装置，最多 2 x 6 [11]	● [12]
ASCONE®，自动线圈控制，8个测量点，左 右 [13]	○   ○
<b>织物牵拉系统</b>	
主牵拉	●
辅助牵拉	●
牵拉梳	●
<b>控制系统   数据传输</b>	
Stoll-触摸控制®：可移动彩色触摸屏，800 x 600 像素	●
2 个 USB 端口；硬盘驱动；联网	●
备用电池：断电后可无故障继续编织	●
<b>安全装置</b>	
全封闭工作区域	●
机器符合 EC 标准(CE 标志)	●
机器状态指示灯	●
<b>清理装置</b>	
涡轮式吸尘装置；配有吸管	● [14]
<b>尺寸   重量</b>	
长度：净尺寸 带包装箱尺寸 带底盘尺寸(毫米)	4025   4490   4490
宽度：净尺寸 带包装箱尺寸 带底盘尺寸(毫米)	909   1150   1100
高度：净尺寸 带包装箱尺寸 带底盘尺寸(毫米)	2050   1940   1810
重量：净重 带包装箱毛重 带底盘毛重(千克)	1600   2359   1859
<b>功率</b>	
电压	AC 400V ± 10%
功率：取决于工作状态(kw) [15]	2,7

CMS 730 T 织可穿

	1 x 3
	3 [03]
	8
	●
	-
	-
	●
	1.2
	1.5
	●
	●
	72 (183)
	E 6.2   E 7.2
	○
	● [07]
	-
	●
	●
	●
	-
	●   ● [08]
	●
	●   ●
	○
	●
	72 (183)
	●
	●   ●
	24   20 [10]
	●   ●
	12   12
	8   8
	●   ●
	4   16
	○
	○
	○ (2 x 5)
	○ (2 x 5)
	●   ●
	○
	○   ○
	●
	●
	●
	●
	●
	●
	●
	●
	●
	●
	3550   3840   3840
	909   1150   1100
	2050   1940   1810
	1510   1994   1709
	AC 400V ± 10%
	2,3

● 标准配置

○ 可选配置

- [01] 所有系统完全独立。  
三路编织技术，或可同时向前、向后针床移圈。
- [02] 带有可变第二线圈密度调节和马达控制的线圈预备三角。
- [03] 带分针功能。
- [04] 取决于纱线和花型结构。
- [05] 可根据要求提供其他针距机器。
- [06] 仅适用于相同针距范围。
- [07] 可调整握持深度。
- [08] 独立机头。
- [09] 针距 E 3,5.2 | E 7.2 + E 9.2
- [10] 针距 E 6.2 | E 7.2
- [11] 需另配变压器，不与 ASCON® 联合使用。
- [12] 针距 E 3,5.2 | E 9.2
- [13] 用于测量和调整线圈长度的装置。
- [14] 吸管上配有清洁毛刷。
- [15] 实际耗电远低于所示值，取决于针距和工作条件。

由于我们产品的不断发展和更新，我们保留更改技术数据的权利。

所有数据于公布之日起生效 06/16-CN。

<b>编织系统</b>		
机头   编织系统		1 x 3
复合编织-移圈系统 [01]		3
带有两个选针点的无磨擦式电子选针系统		8
通过步进马达设置动态密度值; 通过 PTS (动力密度设置) 来快速调整线圈密度		●
<b>传动   横移</b>		
主传动: 可编程控制机速; 可变频程; 动力-RCR-系统 (快速机头回转); 操纵杆可调节机速; CFC-保护系统 (机头阻力控制)		●
最快编织速度 (米/秒) [02]		1.0
空行最快速度 (米/秒)		1.2
最大横移动程 4 英寸, 可编程控制横移速度		●
<b>针床</b>		
实际宽度 最大工作宽度, 英寸 (厘米)		84 (213)
分机头模式最大工作宽度, 英寸 (厘米)		-
针距		E 2,5,2
针板更换		-
前后针床可移动沉降片		-
前后针床均有弹簧控制的沉降片		●
带翻针片和弹簧针舌的织针		●
探针器		●
齿口片		-
切夹纱装置, 每侧 8 个		●   ●
工作区域照明		●
针床震动自停装置, 前 后		●   ●
针床部件和机头滑杆的中央润滑		-
<b>导纱系统</b>		
纱线控制装置		32
积极式夹纱器, 左 右		●   ●
带调节刻度的两侧张力簧, 左 右		12   12
两侧断线自停装置, 左 右		8   8
纱线导向装置, 左 右		●   ●
导纱器导轨 导纱器		4   16
嵌花导纱器		0
添纱套件: 添纱导纱器和纱架		0
镂空编织装置		-
毛圈装置		-
纱架		● (2 x 5)
机器背部的辅助纱架		0 (2 x 6)
<b>送纱装置</b>		
摩擦式送纱器, 8 条轨道, 左 右		●   ●
储纱装置, 最多 2 x 6 [09]		-
ASCONE®. 自动线圈控制, 8 个测量点, 左 右 [10]		0   0
<b>织物牵拉系统</b>		
主牵拉		●
辅助牵拉		●
牵拉梳		●
<b>控制系统   数据传输</b>		
Stoll-触摸控制™: 可移动彩色触摸屏, 800 x 600 像素		●
2 个 USB 端口; 硬盘驱动; 联网		●
备用电池: 断电后可无故障继续编织		●
<b>安全装置</b>		
全封闭工作区域		●
机器符合 EC 标准 (CE 标志)		●
机器状态指示灯		●
<b>清理装置</b>		
涡轮式吸尘装置; 配有吸管		●
<b>尺寸   重量</b>		
长度: 净尺寸 带包装箱尺寸 带底盘尺寸 (毫米)		4025   4490   4490
宽度: 净尺寸 带包装箱尺寸 带底盘尺寸 (毫米)		909   1150   1100
高度: 净尺寸 带包装箱尺寸 带底盘尺寸 (毫米)		2050   1940   1810
重量: 净重 带包装箱毛重 带底盘毛重 (千克)		1690   2449   1949
<b>功率</b>		
电压		AC 400V ± 10%
功率: 取决于工作状态(kw) [11]		2,3

CMS 822 HP 织可穿

CMS 530 HP 织可穿

2 x 2	1 x 3
4	3
12	8
●	●
●	●
1.2	1.2
1.5	1.5
●	●
84 (213) 2 x 42 (107)	50 (127) -
E 2,5,2 - 7.2 [03]	E 2,5,2 - 7.2 [03]
○ [04]	○ [05]
●	●
-	-
●	●
●	●
●	●
●   ●	●   ●
●	●
●   ●	●   ●
○	○
32   26   20 [06]	24   20 [07]
●   ●	●   ●
12   12	12   12
8   8	8   8
●   ●	●   ●
4   16	4   12
○	○
○	○
-	○
-	○
●   ○ (2 x 5) [08]	● (2 x 4)
○ (2 x 6)	○ (2 x 4)
●   ●	●   ●
○	○
○   ○	○   ○
●	●
●	●
●	●
●	●
●	●
●	●
●	●
4025   4490   4490	2700   2970   2970
909   1150   1100	909   1140   1100
2050   1940   1810	2050   1900   1810
1670   2430   1930	1240   1568   1333
AC 400V ± 10%	AC 230V / 400V ± 10%
2,6	2,3

● 标准配置

○ 可选配置

- [01] 所有系统完全独立。  
三路编织技术, 或可同时向前、向后针床移圈。
- [02] 带分针功能。
- [03] 针距 E 2,5,2 | 3,5,2 | 5,2 | 6,2 | 7,2
- [04] 仅适用于相同针距范围, 可与CMS 822 HP 多针距或CMS 822 HP 织可穿互相转换。
- [05] 仅适用于相同针距范围, 可转换为 CMS 530 HP 或 CMS 530 HP 多针距。
- [06] 针距 E 2,5,2 + E 3,5,2 + E 5,2 | E 6,2 | E 7,2
- [07] 针距 E 2,5,2 - 5,2 | E 6,2 - 7,2
- [08] 针距 E 2,5,2 + E 3,5,2 + E 5,2 | E 6,2 及以上。
- [09] 需另配变压器, 不与 ASCON® 联合使用。
- [10] 用于测量和调整线圈长度的装置。
- [11] 实际耗电远低于所示值, 取决于针距和工作条件。

由于我们产品的不断发展和更新, 我们保留更改技术数据的权利。

所有数据于公布之日起生效 06/16-CN。